

GORIČANE

Časopis družbe Goričane, tovarna papirija, Medvode, d.d. / letnik XXIX / december 2023



- 2** Letna skupščina družbe
- 3** Za nami je še eno uspešno poslovno leto
- 4** Kljub nizkemu povpraševanju smo dosegli zastavljene cilje
- 6** Praštevilo leto?
- 8** V povprečju vse »štima«
- 10** Boljši pogoji za delo na dr. Rollerju
- 11** Zaključena predelava slalom skupine
- 11** Kabina na VRS dobila novo podobo
- 12** Konec ekstremnih ciklov?
- 13** Označevanje embalaže in analiza količin porabljene embalaže
- 14** Certifikacija sistema vodenja varnosti živil za proizvodnjo embalaže
- 16** SORA PACK embalažni papirji
- 17** Notranji pregled parnega kotla Bosch
- 18** Okoljsko poročilo
- 24** Srečanje prodajnih agentov 2023
- 26** Gasilska operativna vaja v tovarni Goričane
- 28** Reka Sora je avgusta poplavlila mizarsko delavnico
- 30** Poplave in dan solidarnosti
- 31** Tehnični dan v papirnici Goričane
- 32** Znanje je zaklad, ki povsod spremlja svojega lastnika
- 33** Intervju: Jan Janžovnik
- 34** Intervju: Marko Cvrtila
- 35** Upokojitve
- 35** Jubilanti
- 35** Novi družinski člani naših sodelavcev

Letna skupščina družbe

Besedilo: Tea Rezelj

Redna letna skupščina družbe Goričane, d.d. je potekala 24. avgusta 2023.

Skupščine se je udeležilo 97,53 odstotka vseh delničarjev z glasovalno pravico.

Prisotni delničarji so se seznanili z letnim poročilom za leto 2022, mnenjem revizorja in poročilom nadzornega sveta. Skupščina je za člana NS ponovno imenovala mag. Andreja Pagona in se seznanila z imenovanjem Klemena Burgarja kot predstavnika sveta delavcev v NS.

Potrjeni so bili vsi sklepi, ki jih je predlagala uprava družbe. Poslovno leto 2022 je družba zaključila z dobičkom.



GORIČANE Časopis družbe Goričane, tovarna papirja Medvode, d.d., Ladja 10, 1215 Medvode, tel. 01 58 23 400

Ureja: Tea Rezelj
Oblikovanje: KOFEIN
Tisk: Tiskarna Grafos

Avtor naslovne fotografije: Jaka Babnik

Tiskano na papirju:

SORA matt cream 135 g
SORA matt cream 90 g

Za nami je še eno uspešno poslovno leto



Besedilo: **Andraž Stegu**

Dobri poslovni rezultati letošnjega leta so izrazito in v celoti potrdili pravilen izbor pred leti sprejete strategije družbe Goričane, da se usmeri v proizvodnjo nemasovnih specialnih papirjev. Družba z uspešnim razvojem tudi dokazuje, da je njena glavna prednost fleksibilnost.

V prvih desetih mesecih leta 2023 smo na VRS proizvedli 66.859 ton papirja in ga od tega 61.214 ton prodali v 38 držav sveta. Tudi v letošnjem letu naš največji trg ostaja Turčija. Prihodek od prodaje je v 10 mesecih znašal 83.025 tisoč EUR.

Pomemben element, ki zelo vpliva na poslovanje, ostajajo energenti, predvsem pravočasen zakup plina in električne energije. Strošek energentov namreč še vedno predstavlja 18,2 % stroškov poslovanja.

Na nabavnem področju je v letu 2023 na poslovanje vplivala nižja cena glavne surovine - celuloze. Razlog za padec cen je predvsem v visokih zalogah pri dobaviteljih, saj se je zaprlo ali začasno ustavilo kar nekaj papirnic v Evropi in Aziji.

V letošnjem letu je bil glavni razvojno naravnani projekt vzpostavitev ISO standarda 22000 za sistem vodenja varnosti živil. Z njim bomo predvsem na področju embalažnih papirjev pridobili nove možnosti za napredek v tej panogi. Pomembno je, da se zavedamo pomena standardov in prednosti, ki jih prinašajo družbi Goričane.

Zelo uspešno je delovala tudi proizvodnja, v pripravi pa so tudi prihodnji investicijski projekti. O vsem tem boste lahko prebrali v prispevkih sodelavcev.

Družba v prvih desetih mesecih leta tako presega poslovni načrt in bo poslovno leto po pričakovanih zaključila z dobičkom.

Ob zaključku leta se vsem sodelavcem zahvaljujem za dobro in predano delo. To pričakujem tudi v prihodnje. Naj nam bo skupni cilj uspešno in razvojno naravnano podjetje, kjer vsi delamo za skupno dobro.

Poslovnim partnerjem se zahvaljujem za sodelovanje, strokovno podporo in razumevanje.

Vsem želim mirne in prijetne božične in novoletne praznike ter veliko poslovnega uspeha v prihajajočem letu.



Kljub nizkemu povpraševanju smo dosegli zastavljene cilje

»Iz ene skrajnosti v drugo« je trditev, s katero bi začel pisanje letošnjega članka. Čisto nasprotje leta 2022, ko sem omenjal visoke cene surovin, prevozov, ostalih storitev in prodajnih cen. Z januarjem 2023 se je v papirni industriji začel velik upad naročil. Na trg se je vrnila konkurenca iz Azije z zelo nizkimi cenami, kar je bil ključni razlog, da so trgovci pri naročanju papirja postali previdnejši. S tem so se pričeli prvi pritiski na zniževanje cen, in to kljub visokim cenam energentov, ki so bili v večini papirnic delno zakupljeni konec leta 2022, ter stabilnim cenam surovin, ki se še niso začele zniževati.



Tako je bilo letošnje leto v prodaji z vidika pridobivanja naročil in iskanja novih potencialnih kupcev precej zahtevnejše od leta 2022. Upad naročil na trgih Nemčije, Avstrije, Švice (in še bi lahko našteval) je skoraj v celoti porušil načrtovani plan prodaje, saj se je proizvodni asortiman zelo spremenil. Naročila papirjev SORA matt in SORA silico so se v prvem polletju razpolovila. Zaradi pomanjkanja povpraševanja, previsokih zalog papirja pri kupcih in skrbi, da bo prihodnji mesec cena še nižja, so vsi naročali samo najnujnejše količine papirja, ker pa smo v letu 2022 kljub velikemu povpraševanju papir ponujali tudi novim kupcem, so nam ti v letošnjem letu prišli zelo prav. Uspel nam je velik podvig na trgu Ukrajine, ki je ena od redkih držav, kjer so se prodane količine drastično povečale. Zelo uspešno smo se borili tudi proti konkurenci s farmacevtskimi papirji in zlasti z našo kakovostjo ter seveda servisom uspeli zadržati vse kupce. Povečali smo prodajo maščoboodpornih papirjev, začeli pa smo tudi s prvimi odprekami novih produktov, predstavljenih na srečanju agentov, ki smo ga po štirih letih lahko znova izpeljali septembra.

Tudi letos smo proizvodni program razširili v nove države, tako da bodo v prihodnje lahko našo blagovno znamko prepoznali tudi na trgih Finske, Latvije, Jordanije, Kolumbije, Kazahstana in Vietnama. V podobni smeri se bomo trudili tudi v prihodnjem letu, ko načrtujemo širitev v severno Evropo in pridobitev novih držav v Latinski Ameriki.

Cilji za prihodnje leto so optimistično zastavljeni in imamo dovolj potenciala, da jih dosežemo. Strategija prodaje je prilagojena obstoječem stanju na trgu in verjamem, da je to prava pot, ki nas bo tudi v prihodnjih letih vodila do uspehov. Ne glede na to, da se lahko na kateri od teh poti pojavi ovira, imamo z obstoječim asortimanom produktov in sposobno ekipo dovolj možnosti za odprtje nove poti.

Naj se vam na koncu iskreno zahvalim za prizadevnost in odlično sodelovanje ter vam zaželim zdravo in uspešno leto 2024.

Praštevilčno leto?

Ali je število 2023 praštevilo? Definicija praštevila pravi: »Naravno število, ki ima natanko dva delitelja, imenujemo praštevilo.« Sam tudi leto 2023 vidim kot takšno - samosvoje leto. Zelo posebno in v vseh pogledih nepredvidljivo.

Vanj smo vstopili z velikim bremenom in pomisleki glede cen energentov, hkrati pa so bile negotove tudi cene surovin in storitev. Zaradi vladnih ukrepov, ki so zamejili maksimalne cene energentov za gospodinjstva, ta v prvi polovici leta 2023 praktično niso občutila cenovnega stampega na trgu energentov in večinoma niso niti vedela ali razumela, v kakšni situaciji se je znašlo slovensko gospodarstvo.

Gospodarstveniki smo se že v letu 2022 več mesecev trudili nagovoriti in prepričati vlado, da mora pravočasno reagirati in nekako zaščititi lastno gospodarstvo, tako kot je vsaka zase storila večina evropskih držav. Solidarnost in enotnost znotraj EU sta bili v tistih mesecih (in sta še vedno) le politična floskula.

Tik pred koncem leta, v decembru 2022, je vlada le sprejela nekaj ukrepov za blaženje vpliva visokih cen energentov, ki pa so bili zaradi odlašanja preslabo pripravljene. Najprej je bilo videti, da bo tudi gospodarstvo deležno dokaj velike vreče podpore. Pompozno se je govorilo o več sto milijonih evrov, vendar je bila potem ta vreča iz tedna v teden manjša, pa tudi razpisni pogoji za pridobitev kakršne koli podpore so bili tako rigorozni, da se prav zaradi tega veliko podjetij sploh ni prijavilo v sheme za podporo.

Preživeti je bilo treba prvo četrletje.

Tekom leta 2023 so se začele cene na trgih energentov počasi umirjati. Sicer so bile in so še vedno za večkratnik višje kot pred krizo, vendar vsaj ekstremnih kratkotrajnih nihanj za 10 ali več evrov na MWh ni bilo več. Žal je to »olajšanje« veljalo le za podjetja, ki niso imela drago zakupljenih količin energentov iz preteklosti. Cene energentov so se torej malce umirile, vendar so glede na napolnjenost skladišč zemeljskega plina in dobrih vremenskih razmer za proizvodnjo električne energije še vedno previsoke. S prevelikim dodatkom za strah pred pomanjkanjem. Lahko rečemo, da so v strahu velike oči.

Večina energetske intenzivnih podjetij je že v lanskem letu začela iskati alternativne energente zemeljskemu plinu. Tudi mi. Da bi si zagotovili možnost obratovanja tudi v primeru izpada dobave zemeljskega plina, smo kupili 30-tonski parni kotel s kombiniranima gorilnikoma. Ker ima ta kotel večjo kapaciteto kot obstoječi blok kotel, je hkrati tudi rezerva v primeru izpada obstoječega oziroma zagotavlja oskrbo s paro tudi takrat, ko je njena poraba večja.

Če ostanemo pri investicijah, naj omenim posodobitev talnega transporta tamburjev, ki izboljšuje zanesljivost obratovanja in varnost. Nov ploski rezalnik je bil nujen za razrez kartonskih zaščit, hkrati pa je na njem možen tudi komercialni razrez naših papirjev. Posodobili smo prečno-rezalni stroj 2. Stare prostore skladišča pinotan smo preuredili v mizarsko delavnico za pripravo palet in pokrovov za formatni program. Nadgradili smo biološki del vodočistilne naprave, programsko in HW opremo večjih proizvodnih procesnih

sistemov ter delno vgradili nov sistem za kontrolo kvalitete. Razširili smo tudi parkirišče za osebna in tovorna vozila. V sklopu varstva okolja in potrjevanja določenih standardov smo posodobili ali vgradili več lovilcev olj in hitrih vrat na prehodih med oddelki. Veliko organizacijskih in tehničnih izboljšav je bilo izvedenih tudi v sklopu pridobivanja standarda ISO 22000. Na področju varovanja premoženja smo razširili sistem protipožarne zaščite in skupaj z večino okoliških gasilskih društev izvedli zelo uspešno gasilsko vajo.

Vzdrževalna dela so potekala v okviru začrtanih smernic, moram pa poudariti, da se je zaradi starosti in stanja določenih strojev ter naprav zgodilo več nenačrtovanih tehničnih izpadov in zastojev kot v preteklosti. Tudi stanje objektov in infrastrukture je zahtevalo vrsto neplaniranih posegov. V zadnjem času nam najbolj kaže zobe skupina stiskalnic, tako v konstrukcijskem kot tudi funkcionalnem smislu. Ker kakršna koli sanacija zahteva daljšo zaustavitev proizvodnje, bo ta izvedena spomladi 2024. Preveč posegov je bilo tudi v sanacijo vodovodnega sistema, ki bo moral biti v prihodnje bolj zanesljiv.

Kar zadeva obseg vzdrževalnih in sanacijskih del, je tu zagotovo na prvem mestu odprava posledic vremenskih ujm poleti in jeseni. Ujme sicer niso povzročile neposredne škode ali zastojev v proizvodnji, poplavljeni pa so

bili vsi objekti neposredno ob reki Sori. Tik pred poplavo so naši sodelavci uspeli iz njih odstraniti skoraj vse, kar se je dalo, zaradi ekstremno visokih poplavnih vod pa zaščite objektov žal niso uspeli preprečiti vdora vode. Po poplavi so vsi sodelavci pokazali požrtvovalnost in priпадnost, saj so uspeli v zelo kratkem času očistiti in usposobiti prizadete objekte, okolico in naprave. Pri odpravljanju posledic so nam na pomoč priskočili tudi zaposleni iz sosednjih podjetij in zunanji poslovni partnerji.

Da bi se v prihodnosti izognili podobnim scenarijem, smo mizarsko delavnico premestili v stavbo bivšega skladišča pinotana, na otoku pa zgradili nov obrambni zid. Ker vodočistilne naprave ni mogoče prestaviti, razmišljamo vsaj o morebitnih ukrepih za zaščito v primeru minimalnega razlivanja Sore. Morda bo pomagalo že razlivno polje gor vodno ob Sori.

Kljub vsem stresom, pretresom, ujmam in ostalim nebodijih treba pa leto (2023 ni praštevilo) zaključujemo uspešno in z velikimi načrti za bližnjo in srednjeročno prihodnost, usmerjenimi v večjo učinkovitost, še boljši izkoristek in nižjo specifično porabo energije naših naprav. Posebno pozornost bomo namenili tudi našemu ogljičnemu odtisu.



V povprečju vse »štima«

Lansko leto je bilo leto suše in neviht. Doma imamo velik zalogovnik deževnice, katere je prvič v desetih letih zmanjkalo. Sprejeli smo odločitev, da odstranimo vso travo z južne strani, saj je zalivanje trave z vodo iz vodovoda, medtem ko drugi trpijo pomanjkanje pitne vode, nedopustno in v nasprotju s trendi.

Letošnje leto je leto velikih količin dežja in suše. Tudi naš zalogovnik se je neprestano polnil, vode je bilo v izobilju. V povprečju dveh let torej vse »štima«. A mi trave nimamo več. Lani se je posušila in smo jo odstranili, torej nam je v bistvu vseeno, ali je suša ali so poplave, saj je zdaj področje preurejeno tako, da kljubuje tako suši kot tudi velikim količinam dežja.

In zakaj torej sploh povprečja, ki se jih tako radi oklepamo, jih prikazujemo na grafih, se na njihovi podlagi odločamo o naložbah in prenovah, jih upoštevamo pri tehnoloških predpisih, internih standardih in tehničnih predpisih? Če pobrskamo po spletu, hitro ugotovimo, da je povprečje ali povprečna vrednost najpomembnejši statistični parameter. Se strinjam, ponekod je res nujen.

In potem na drugi strani beremo, da moramo stopiti iz povprečja? Pevec Hamo poje o »še mal više, še mal dlje, stopi pred vse ...«.

Kdo si torej sploh želi povprečja?
To je skoraj nekaj slabšalnega.

Želimo si izjemne otroke, ne povprečne.

Želimo si izjemne avtomobile in dopuste, ne povprečne.

Želimo si izjemne ocene, ne povprečne.

Aha, torej to pomeni, da povprečje kljub vsemu ni nekaj, čemur bi slepo sledili in bi nas zadovoljevalo, zlasti pa se v povprečje skriva ogromno situacij, dogodkov in obdobij, ki so bili lahko izjema ali popolna katastrofa.

Dve največji tveganji, ki jih v procesu proizvodnje vsako leto prepoznamo kot zelo kritični, bom opisala s perspektive povprečja.

Poglejmo letno povprečje delovnih ur. V povprečju delamo 174 ur na mesec. Na podlagi teh ur je obračunana tudi osnovna plača posameznika.

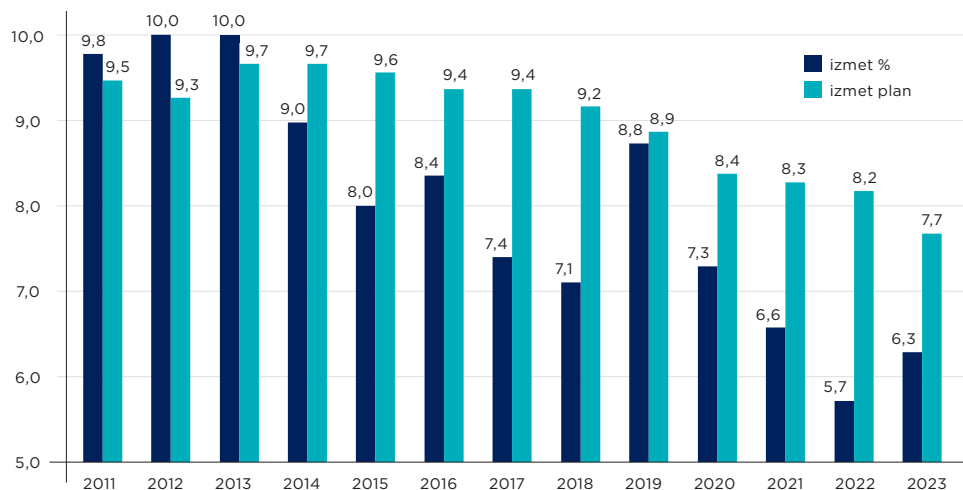
Posamezni meseci imajo različno število delovnih ur - najmanj 160 in največ 184 ur. Na letni ravni torej vsi v povprečju naredimo 2.088 ur, saj nas ob zaključku leta vse »zajame« referenčno obdobje.

Če podrobneje pogledamo letni delovni čas proizvodnje, predvsem papirnega stroja, pa hitro ugotovimo, kako neenakomerno je razporejen. Dolgotrajne bolniške in zaskrbljujoče pomanjkanje kadrov pogosto zahtevajo izjemne napore večine, da lahko 24/7 in vse dni v letu zagotavljamo ljudi na vseh delovnih mestih ter jim hkrati omogočimo karseda normalno življenje. V povprečju pa bomo vsi delali 2.088 ur. Še več, povprečje bo pokazalo, da tudi nadur ni dosti več, saj smo z večopravilnimi delavci pokrili in razbremenili marsikatero delovno mesto. V povprečju torej vse »štima«.

Na to smo ponosni, a se hkrati večkrat vprašamo - je povprečje res pravi pokazatelj stanja?

Poglejmo še drug primer. Decembra 2022 smo začeli z investicijo v nov prsni valj in jo zaključili januarja 2023. V povprečju smo temelje prsnega valja popravljali le dvakrat. Tudi tresalna naprava nam jo je zagodla le dvakrat. V povprečju je to zelo

Izmet po letih



malo. Tudi glede zastojnih ur to nista dva segmenta, ki bi izstopala. Torej v povprečju vse »štima«.

A smo prepoznali, da je menjava nujna, saj bi lahko imela dolgoročne posledice za obratovanje. Statistika in povprečje o tej nuji nista veliko povedala. Odločitev je bila hitra in preudarna. Nov prsni valj obratuje dobro, strah je pozabljen.

Takšnih področij, ki nujno potrebujejo hitro odločanje in ukrepanje, je na papirnem stroju in širše še kar nekaj. Nekatera so skrita v povprečjih, druge pa statistika celo spregleda.

Vsi oddelki in njihovi vodje se moramo zavedati svojih odgovornosti in vsem mora biti jasno, kaj so prioritete za dolgo in dobro obratovanje stroja. Treba jim bo slediti in jih uresničiti. Preprečiti najhujše.

Poglejmo še primer deleža izmeta, ki je pomemben kazalnik za vsako proizvodnjo.

Od leta 2011 do 2013 smo dvigovali planski delež izmeta in se izgubljali v neučinkovitosti, saj so bili cilji preohlapni, ker je tako narekovalo povprečje.

Leta 2014 cilja nismo več spreminjali in ga prvič dosegli. Planirani izmet je danes nižji že za 2 %, dejansko pa je za 3,7 % nižji v primerjavi z letom 2013, kar pomeni, da so cilji vse bolj zahtevni in nas silijo k večji učinkovitosti. Povedano drugače - zaradi pravih korakov smo v desetih letih na trg prodali 20.000 ton papirja več pri enaki porabi surovin in enakih stroških energentov.

A to je le en parameter, ki dokazuje, kako zavajajoče je lahko sledenje povprečjem.

Če torej povzamem, se ne smemo oklepati povprečij, ampak iskati rešitve za vse ekstreme, si postaviti nove meje, jih doseči, mogoče preseči, s tem pa spreminjati povprečja in se ne izgubiti v preveč ohlapnih ciljih.

Kaj si torej želimo v proizvodnji, mogoče širše? Biti nekaj izjemnega ali nekaj povprečnega?

Odgovor mora poiskati vsak sam.

Sama si želim, da tudi v težkih trenutkih, ko obupamo nad vsem, ko se godijo krivice in ko dejstva presenetijo, ne pade motivacija.

Nadaljujmo z željo po izjemnosti, za kar si skupaj prizadevamo že deset let.

In uspeh ne bo izostal.

Srečno 2024!

Boljši pogoji za delo na dr. Rollerju

Pomožni vzdolžno-rezalni stroj ali - kot mu rečemo mi - dr. Roller je stroj z zavidljivo starostjo, ki pa je še vedno v dobri kondiciji.

Namenjen je razrezu zvitkov z mehanskimi napakami, iz zalog, za hitre intervencije kupcu, za vzorce in razrezu majhnih naročil ali majhnih dimenzij.

Mesečno v povprečju zreže od 250 do 300 ton papirja. Delo na stroju poteka v treh izmenah, trenutno pa le v dveh, saj se je poleti upokojil naš dolgoletni sodelavec Slavko Čurguz.

Dr. Roller se nahaja v vzhodnem delu hale papirnega stroja, pogoji za delo pa niso lahki, saj se je tako na papirnem stroju kot tudi na dr. Rollerju treba spopadati s hrupom, visokimi temperaturami in visoko vlažnostjo.

V letošnjem letu smo z nakupom kabine za operaterje izboljšali delovne pogoje na dr. Rollerju. V klimatiziranih prostorih kabine bodo računalnik, vsa potrebna dokumentacija in omarice za operaterje, kar bo jim bo omogočalo kratke umike v prijetnejše okolje. Kabina je postavljena v neposredni bližini stroja, tako da je nadzor tudi iz nje zagotovljen. Poleg tega smo uredili okolico stroja, preplastili tla in zarisali talne oznake, postavili nov zalogovnik za odpadni papir in uredili mesto z umivalnikom.

Boljši delovni pogoji imajo pozitiven vpliv na zadovoljstvo zaposlenih, kar se potrjuje tudi v našem primeru. Naj kabina dobro služi svojemu namenu.



Zaključena predelava slalom skupine

Od leta 2017, ko smo opravili prvo predelavo v slalom skupini, si nekako nismo upali narediti še potrebnega zadnjega koraka. Pomisleke smo imeli zlasti zaradi velike dolžine sita in majhne razlike med maksimalno in minimalno dolžino.

Med novembrskim zastojem smo sprejeli odločitev in prestavili en vodilni valj, odstranili sušilno komoro in brez kakršnih koli težav vgradili sušno sito.

Zdaj so tudi v tej skupini vsi valji znotraj sušnega sita, kar preprečuje odlaganje na valje in posledično kontaminacijo papirja z nečistočami. Tek sita je miren.

S tem smo končali projekt predelave predušilne skupine z namenom, da so vsi valji znotraj sušnih sit, kar imajo tudi vsi sodobni papirni stroji. Kontaminacija valjev ni več možna.

S predelavo so se sita nekoliko skrajšala, vendar ugotavljamo, da je življenjska doba zgornjih sušnih sit ostala enaka, medtem ko se je sušnim sitom, vgrajenim v spodnje skupine, podaljšala za 80 %.

Tudi na področju vzdrževanja smo dosegli vidne spremembe. Iz predušilne skupine smo odstranili številne valje, kar vpliva na zniževanje stroškov za vzdrževanje. Po drugi strani manjše število valjev zahteva boljšo kakovost vgrajenih valjev, to pa je projekt, ki se ga bomo lotili v prihodnjih letih.

Pri predelavi je izjemno pomembno, da so vsi valji znotraj skupine paralelni, kar nam v zadnjem obdobju zelo dobo uspeva.

Meritve sušilnih skupin, ki jih za nas izvajajo dobavitelji sušnih sit, vsakič znova potrdijo dobro učinkovitost odsesavanja oziroma prezračevanja v žepih, kar je tudi ključno za doseganje optimalnih hitrosti.

Kabina na VRS dobila novo podobo

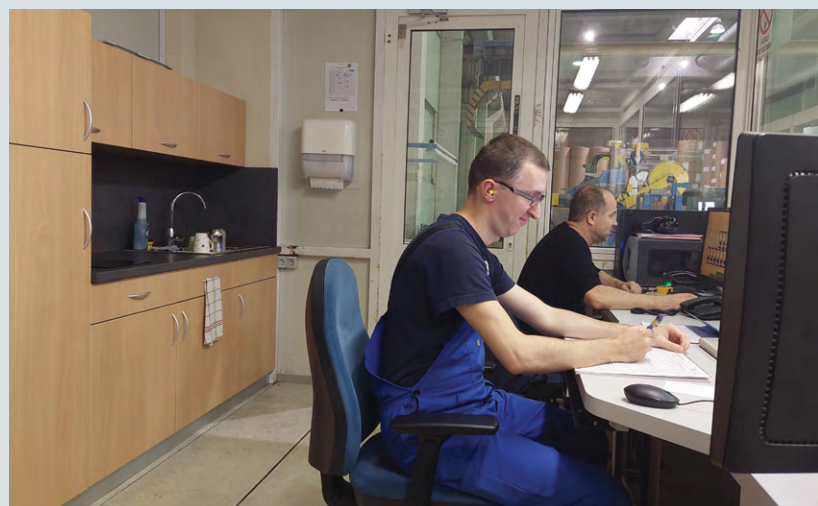
Vzdolžno-rezalni stroj ali na kratko VRS obratuje od leta 2002. Je edini stroj, ki tamburje, izdelane na papirnem stroju, reže v zvitke, zato predstavlja pomemben člen v verigi od celuloze do zvitka. Je dvakrat hitrejši od papirnega stroja in v optimalnih pogojih doseže kar 2000 m/min.

Stroj upravljata dva operaterja. Vodja VRS je odgovoren za kvalitetno previjanje, popraviljanje lukenj, zatrgov in pretrgov ter zagotavljanje točnih dimenzij, odloča pa seveda tudi o kakovosti in ustreznosti zvitkov. Pomočnik vodje VRS zagotavlja ustrezne stročnice, kreira pravilne etikete za nadaljnje pakiranje, razvršča zvitke v pakete, vzorči in izvaja samokontrolo papirja.

Kabino smo razširili že lani, letos pa smo jo opremili s kuhinjsko nišo, ki je namenjena operaterjem, zaposlenim na treh delovnih mestih, kamor poleg prej omenjenih sodi še vodja pakirne linije.

Kuhinjska niša bo zaposlenim omogočila pripravo obrokov v času, ko malica v naši menzi ni zagotovljena.

V sklopu prenove kabine smo zamenjali tudi dotrajani delovni pult, mizo za samokontrolo papirja in shranjevanje vzorcev pa bo prevzel oddelek za kontrolo kakovosti. S to zamenjavo je tudi prostor zunaj kabine dobil lepši videz.



Konec ekstremnih ciklov?

Svetovno gospodarstvo je v prvih devetih mesecih leta 2023 potekalo precej umirjeno, gospodarska rast pa je ob nadaljevanju geopolitičnih napetosti tako ostala opazno pod svojim dolgoročnim povprečjem. Razpoložljivi kazalniki za evrsko območje ne nakazujejo vidnejšega okrevanja gospodarske aktivnosti v zadnjem četrtletju leta 2023. Aktivnost v predelovalnih dejavnostih in proizvodnji se je še naprej zmanjševala, deloma zaradi manjšega svetovnega povpraševanja in zaostrenih pogojev financiranja v evroobmočju.

Na nacionalnih ravneh v Evropski uniji so se stopnje inflacije v zadnjem obdobju postopoma zniževale, a se zaradi politike Evropske centralne banke in ob pričakovanih nadaljnjih dvigih obrestnih mer na gospodarstvo prelivajo zaviralni učinki, ki jih predstavljajo predvsem močno povečani stroški financiranja.

Ozka grla v svetovnih dobavnih verigah so se postopoma izboljšala, trendi zadnjih mesecev pa nakazujejo, da si je evropska industrija vsaj delno že opomogla od motenj, ki so se pojavile v prejšnjih letih. Tveganja za zmanjšanje rasti vključujejo še vedno trajajočo vojno Rusije proti Ukrajini, novo vojno Izrael - Palestina in povečanje širših geopolitičnih napetosti, kar bi lahko razdrobilo svetovno trgovino ter obremenilo gospodarstvo evrskega območja.

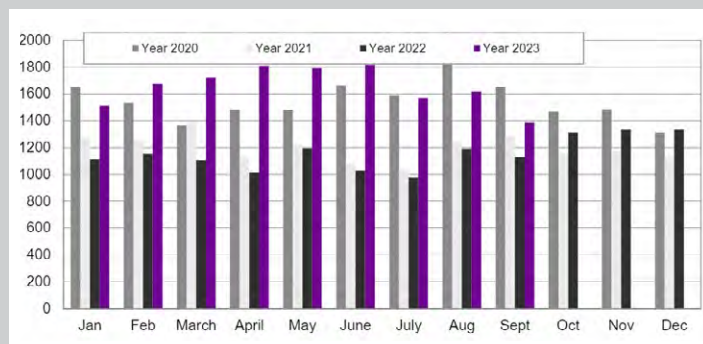
Cene celuloze kot ključne surovine za proizvodnjo papirja so v prvi polovici leta padale, od septembra pa ponovno rastejo. Zaloge celuloze v evropskih pristaniščih so naraščale do sredine leta 2023, proti koncu leta pa so spet manjše.

Ker je v Evropi skozi vse leto prihajalo do zastojev papirnic in posledično do manjše porabe, so se pocenile tudi ostale surovine. Cena škrobov se je začela zniževati v tretjem četrtletju in je v primerjavi s prvo polovico leta za 11 % nižja. Zelo podobna je situacija z lateksom, kjer padec v primerjavi z lanskim letom znaša 10 %. Največji padec cen, kar 50 % v enem letu, je pri optičnem belilu. Embalaža, ki v lastni ceni izdelka nima velike teže, se je pocenila za več kot 20 % in je

odvisna od vrste embalaže. Cena lesa za izdelavo palet je padla za 30 %.

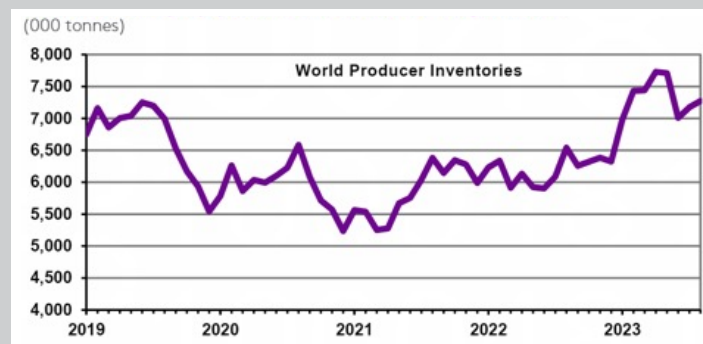
V primerjavi z lanskim letom nismo imeli večjih težav v dobavni verigi, saj je bila zaloga materiala, potrebnega za izdelavo papirja, na enaki ravni kot v »normalnih« letih. Večja odstopanja so pri rezervnih delih, kjer pa se dobavni roki v primerjavi z lanskim letom tudi krajšajo. Iz določenih evropskih držav se napoveduje dvig cen transporta, kar je posledica dražjih cestnin.

Povečane potrebe Kitajske po celulozi na eni strani in zastoji večjih proizvajalcev celuloze na drugi lahko ponovno zamajejo trg, vendar menim, da bo leto 2024 brez ekstremnih ciklov, če le ne bo prihajalo do večjih geopolitičnih napetosti.



Zaloga celuloze v evropskih pristaniščih

Vir: Europulp



Zaloga celuloze svetovnih proizvajalcev celuloze

Vir: Pulp and paper products (PIX)

Označevanje embalaže in analiza količin porabljene embalaže

Oznake embalažnih materialov podajajo informacije za lažje zbiranje, razvrščanje, ponovno uporabo in predelavo odpadne embalaže. Namenjene so predvsem zbiralcem, predelovalcem in odstranjevalcem odpadne embalaže.

Zahteva po označevanju embalaže je predpisana z Direktivo EU 2018/852 o embalaži in odpadni embalaži. Z Uredbo o embalaži in odpadni embalaži (Uradni list RS, št. 54/21) je bilo označevanje embalaže obvezno tudi za slovenski trg, ker pa je z dnem 31. 12. 2021 začela veljati Uredba o spremembi Uredbe o embalaži in odpadni embalaži (Uradni list RS, št. 208/21), je označevanje embalaže postala prostovoljna odločitev posameznega podjetja.

Glede na trg poslovanja se je vodstvo papirnice Goričane odločilo, da vzpostavi sistem označevanja embalaže na izdelčnih etiketah. Za označevanje embalaže smo uporabili sistem prepoznavanja embalažnih materialov iz Odločbe 97/129/ES. Odločba določa oštevilčenje in okrajšave, na katerih temelji sistem prepoznavanja, tako da se opredeli narava uporabljenega embalažnega materiala in določi, kateri materiali so predmet sistema prepoznavanja. Sistem določa označevanje s števkami od 1 do 19 za plastiko, 20 do 39 za papir in karton, 40 do 49 za kovine, 50 do 59 za les, 60 do 69 za tekstil, 70 do 79 za steklo in 80 do 99 za kompozite.



PREGLEDNICA 1: Del sistema oštevilčenja in okrajšav embalažnega materiala.

Material	Okrajšava	Oštevilčenje
Polietilen tereftalat	PET	1
Polietilen z visoko gostoto	HDPE	2
Polivinil klorid	PVC	3
Polietilen z nizko gostoto	LDPE	4
Polipropilen	PP	5
Polistiren	PS	6
Valovita lepenka	PAP	20
Nevalovita lepenka	PAP	21
Papir	PAP	22
Jeklo	FE	40
Aluminij	ALU	41
Les	FOR	50
...		

Vir: ODLOČBA KOMISIJE z dne 28. januarja 1997 o določitvi sistema prepoznavanja embalažnih materialov v skladu z Direktivo Evropskega parlamenta in Sveta 94/62/ES o embalaži in odpadni embalaži.

Za naš trg smo prepoznali embalažne materiale iz papirja in kartona (podložni karton, stročnica in robniki), lesa (paleta), plastike (čep, PET trak in folije) in kompozitov (natron in čelni pokrov).

Vzpostavili smo nov program za sledenje vrste in količine porabljene embalaže glede na tip pakiranja proizvoda. Na podlagi tipa pakiranja, dimenzije proizvoda in postavljene formule za izračun posamezne teže embalaže nam program poda količine porabljene embalaže za določen proizvod.

Namen programa je tako z oznakami na izdelčni etiketi informirati kupca o vrsti uporabljene embalaže, na dodatno zahtevo kupca pa je na dobavnici lahko podana tudi teža posameznega tipa porabljene embalaže za določen produkt.

Program nam omogoča tudi izračun količine embalažnine, dane na slovenski trg, ta izračun pa potem uporabimo pri kvartalnem poročanju embalažnine.



Certifikacija sistema vodenja varnosti živil za proizvodnjo embalaže

V letu 2023 smo v papirnici Goričane certificirali sistem vodenja varnih živil za specialne in tiskovne papirje v obliki zvitkov in listov za uporabo v prehrabni in farmacevtski industriji po standardu ISO 22000:2018.

Splošne zahteve za varnost materialov, ki pridejo v stik z živili, so določene v uredbah Evropskega sveta. Do sedaj smo imeli vzpostavljene zahteve za materiale in izdelke, namenjene stiku z živili (Uredba 1935/2004/ES), ter zahteve dobre proizvodne prakse (Uredba 2023/2006/ES), odločili pa smo se še za certificiranje po standardu ISO 22000:2018, da bi tako izboljšali raven zahtev za zagotavljanje varnosti.

Proizvodi za embalažo v prehrabni industriji in proizvodi za uporabo v farmacevtski industriji imajo certifikat skladnosti za stik z živili in so glede na sestavo namenjeni neposrednemu stiku s suhimi, mastnimi ali mokrimi živili. Določili smo tudi nove klimatske pogoje transporta, skladiščenja in uporabe našega papirja.

Veljavni certifikati za skladnost pri stiku z živili po nemški nacionalni regulativi BfR XXXVI (nemško: Bundesinstitut für Risikobewertung) in ameriških uredbah FDA (angleško: Federal Food, Drug and Cosmetic Act) ter klimatski pogoji so dostopni na naši spletni strani www.goricane.si.

Na novo smo vzpostavili prekrizne programe, ki so osnovni pogoj za zagotavljanje osnovne higijene in vzdrževanje higienske varnosti proizvodov. Prekrizni programi vključujejo aktivnosti na področju čiščenja, vzdrževanja tovarniške infrastrukture (na primer naprav in objektov), aktivnosti nadzora nad škodljivci ter preprečevanja fizičnega in kemičnega onesnaženja.

Z obdobjimi notranjimi inšpekcijskimi pregledi, t.i. verifikacijami, pregledujemo delovanje in izvajanje prerekvizitnih programov. V primeru odklonov opravimo korekcije in korektivne ukrepe za čimprejšnjo odpravo.

Na področjih, kjer prihaja do neposrednega stika zaposlenih s papirjem, smo na na treh lokacijah vzpostavili cone s srednjim tveganjem. Zaposleni v coni imajo redni vstop in zanje veljajo višje zahteve glede osebne higiene.

Oblikovali smo tudi multidisciplinarno skupino za varnost živil, ki skrbi za pregled celotnega procesa proizvodnje (od karakteristik vhodnih surovin do namena uporabe naših končnih proizvodov). Pregledali smo potencialna higienska tveganja, ki imajo vpliv na zdravje končnega potrošnika. Pri določitvi srednjih in visokih higienskih tveganj smo za to, da bi jih lažje obvladali in znižali, vzpostavili kontrolne ukrepe ter kritično kontrolno točko.

Vzpostavili smo tudi sistem odpoklica v primeru morebitnih higiensko neskladnih proizvodov. Sistem odpoklica temelji na postopku izvedene sledljivosti od končnega proizvoda do posamezne uporabljene surovine.

Dobremu sodelovanju vseh zaposlenih in podpori vodilnih v podjetju se lahko zahvalimo, da smo dvignili raven zagotavljanja higienske varnosti proizvodov in uspešno certificirali sistem vodenja varnosti živil za proizvodnjo embalaže po standardu ISO 22000.



Glavne aktivnosti pri vzpostavitvi prerekvizitnih programov:

- Za izboljšanje osnovne higiene in organizacije čiščenja smo pripravili tlorise čiščenja posameznih lokacij ter določili standard čistoče. Zaposleni glede na plan izvajajo in vodijo evidenco čiščenja. Zagotavljanje standarda čistoče se preverja z nadzorom.
- Na zunanjih površinah smo obnovili talne oznake. V notranjosti proizvodnih prostorov in skladišča smo obnovili obstoječe talne oznake in glede na tloris narisali nove.
- Sanirali smo tla in stene na področju proizvodnje in skladišča ter namestili stenske odbojnike.
- Sistem nadzora nad škodljivci smo nadgradili z električnimi lovilci mrčesa in zamrežili okna s kljuko.



SORA PACK

embalažni papirji

Papirnica Goričane kot proizvajalka specialnih papirjev del proizvodnje namenja tudi embalažnim papirjem. V tem segmentu nudi papir za izdelavo papirnatih vrečk in papirja za ovojnino.

Papirnatih vrečk

Uporaba papirnatih vrečk je zaradi omejevanja plastičnih vrečk vedno pogosteje prisotna v trgovinah. Pogosto so izdelane iz kraft papirjev, vendar se za del segmenta prestižnih vrečk uporabljajo premazani papirji. Kljub temu, da v prestižnih vrečkah običajno ne nosimo težkih predmetov, je nosilnost še vedno pomembna karakteristika. Za določanje nosilnosti vrečke so pomembne mehanske lastnosti papirja ter interakcija lepila s posameznimi deli vrečke in ročaja. Naročnikom in uporabnikom je pomembno tudi, da ima vrečka zanimiv in atraktiven potisk. Potisk papirja za izdelavo vrečk poteka v offset in flekso tehniki tiska.

Sama izdelava vrečk iz potiskanega papirja lahko poteka tako iz zvitkov kot tudi iz formatnega papirja. Pri tem sta pomembni lastnosti zgibanje papirja med procesom in absorpcija lepila. V stiku z lepilom je spodnja stran papirja, kjer se poveže dno ter stranica vrečke. Prav tako pa je pomembna interakcija lepila pri združevanju notranjosti vrečke z ročajem. Za izdelovanje vrečk se uporabljajo vroča lepila in lepila na vodni osnovi. Od posamezne naprave za izdelavo vrečk pa je odvisno, katero lepilo se uporablja v katerem koraku lepljenja. Gramatura papirja za izdelavo vrečk je odvisna od zahtev kupca, nanjo pa vplivata namen uporabe vrečke in zahtevana nosilnost.

Izziv v proizvodnji papirja je izdelati papir, ki je primeren za flekso in offset tehniko tiska. Omogočati mora dober stik z lepilom. Za sam proces izdelave vrečk in kasneje njihovo uporabo so pomembne mehanske lastnosti papirja.



Notranji pregled parnega kotla Bosch

Ovojnina

Vsakodnevno se srečujemo z izdelki, ki so zaviti v potiskan papir. Vsem dobro znani primer zavijanja so tudi darila. Ko izbiramo papir za darilo, prvi vtis na nas običajno naredi potisk, zato je pomembno, da ima papir odlične potiskovne lastnosti. Kasneje je uporabniku pomembno obnašanje papirja pri samem ovijanju - imeti mora ustrezne mehanske lastnosti, ki omogočajo dobro zgibanje.

Poleg tega se z ovijanjem srečamo na industrijskem nivoju, kjer sta prav tako pomembni prehodnost pri tisku in kakovost potiska. Pri industrijskem ovijanju so mehanske lastnosti še posebej ključne, saj morajo omogočati dobro prehodnost zavijalnih naprav. Pogosto se srečamo z industrijsko ovojnino, saj so tako zaviti tudi papirnati izdelki (npr. paketi A4 papirja).

Industrijsko ovijanje ima višje zahteve, zato se uporabljajo višje gramature papirjev kot na primer za zavijalni darilni papir.

SORA pack

Linijo proizvodov, namenjenih za izdelavo papirnatih vrečk in ovojnine, smo poimenovali SORA pack. SORA pack je brezlesni enostransko premazan papir. Premazana stran papirja omogoča dobro absorpcijo barve v offset in flekso tehniki tiska. Druga stran papirja je zasnovana tako, da omogoča dobro interakcijo tako z vročimi lepili kot tudi z lepili na vodni osnovi. Proizvod ima dobre mehanske lastnosti ter dobre lastnosti pri zgibanju in ovijanju.

Letošnji remont v začetku novembra smo v energetiki izkoristili za redni notranji pregled parnega kotla Bosch. Pred obiskom energetskega inšpektorja smo očistili dimno stran, osušili vodno stran in pregledali obzidave sten. Med pregledom je energetski inšpektor posebej preveril stanje površin plamenice parnega kotla in cevi. Po njegovem mnenju je parni kotel primerno rabljen in lepo vzdrževan.

V letošnje preglede sta bili vključeni tudi kontroli notranjosti rezervoarjev stisnjenega zraka ter zunanosti ločilnikov kondenzata na papirnem stroju. Posebej je treba izpostaviti dimnikarsko čiščenje kotla, ki je bilo izvedeno zelo hitro in učinkovito. Domači energetiki so v tem času preverili delovanje nizkonapetostnih zaščit in visokonapetostnih stikal ter očistili transformatorske celice in uredili razdelilec 1CO5. Zaradi širokega obsega kontrole tlačne opreme oziroma naprav je bil inšpektorski pregled terminsko relativno zahteven, zato se je razširil na dva dneva. Ponovni zagon energetike je potekal brez težav.



Sušilnica komprimiranega zraka

Okoljsko poročilo



Uvod

Papirnica Goričane je v letu 2022 in v prvi polovici leta 2023 izpolnila vse zakonodajne zahteve glede emisij v okolje, določene z okoljevarstvenim dovoljenjem na področju odpadnih vod, emisij v zrak in emisij hrupa v okolje.

Velik dosežek v letu 2023 je vzpostavitev novega programa za sledenje vrste in količine porabljene embalaže glede na tip pakiranja proizvoda. Na podlagi tipa pakiranja, dimenzije proizvoda (zvitek ali paleta) in postavljene formule za izračun posamezne teže embalažnega materiala nam program poda količine porabljene embalaže za določen proizvod. Namen programa je tako z oznakami na izdelčni etiketi informirati kupca o vrsti uporabljene embalaže, na dodatno zahtevo kupca pa je na dobavnici lahko podana tudi teža posameznega tipa porabljene embalaže za določen produkt.

Papirnica Goričane ima kot upravljalec IED naprave, ki lahko povzroči onesnaženje okolja večjega obsega, veljavno okoljevarstveno dovoljenje od leta 2007. Zaradi spremembe okoljevarstvene zakonodaje je dovoljenje v postopku spremembe od leta 2018. Ministrstvo za okolje, podnebje in energijo je v letu 2023 opravilo ustno obravnavo združeno z ogledom papirnice, ki se je navezovala na obrazložitev in dopolnitev odgovorov na pozive iz leta 2022. Odprto je še področje Izhodiščnega poročila o stanju onesnaženosti tal in podzemne vode, ki je bil oddan v letu 2018, zato bo potrebna sprememba dokumenta po novi zakonodaji ZVO-2.

Uporaba naravnih virov

Med naravne vire, ki se uporabljajo za izdelavo papirja, spadajo celuloza, polnila in pigmenti (kaolin, kreda), vodnjaška voda in zemeljski plin.

Racionalno rabo celuloze, polnil in pigmentov merimo z indeksom snovnih izgub iz proizvodnega procesa. Snovne izgube, ki jih računamo na vodočistilni napravi, izhajajo iz količine absolutno suhega mulja ob vstopu v vodočistilno napravo. V letu 2023 se nadaljuje trend nizkih snovnih izgub iz proizvodnega procesa. Cilj 0,7 % je bil dosežen, saj snovne izgube v prvi polovici leta 2023 znašajo 0,5 %.

Drugi pomemben naravni vir predstavlja podtalnica. V tovarni so štirje vodnjaki za črpanje vode iz podtalnice, dva vodnjaka pa se uporabljata kot opazovalni vrtini.

Vodnjaška voda se uporablja pri proizvodnji papirja in za hladilne namene. Poraba vodnjaške vode je odvisna od proizvodnega programa na papirnem stroju in od časa delovanja kotlov Bosch in Wagner, ki za svoje obratovanje porabita različno količino hladilne vode. V preglednici 2 spremljamo načrpano količino vodnjaške vode za potrebe proizvodnje papirja in proizvodnje pare oz. elektrike. V tovarni imamo dva kotla - kotel Bosch proizvaja paro, kotel Wagner pa poleg proizvodnje pare s kogeneracijo zagotavlja proizvodnjo elektrike. Poraba vode v hladilne namene se v primeru obratovanja parnega kotla Bosch obravnava kot tehnološka odpadna voda v proizvodnem procesu, ko pa obratujemo s kogeneracijo in proizvajamo električno energijo, se hladilna voda obravnava kot tehnološka voda v termoelektrarnah.

PREGLEDNICA 1: Povprečne snovne izgube iz proizvodnega procesa

SNOVNE IZGUBE	Indikator	Cilj	2019	2020	2021	2022	2023 1. polletje
	% (izračun na bruto proizvodnjo)	0,7	0,87	0,81	0,79	0,49	0,50

V preglednici 2 prikazujemo izpolnjevanje zahtev iz okoljevarstvenega dovoljenja glede količine odpadne vode iz proizvodnega procesa oz. hladilne odpadne vode. Z okoljevarstvenim dovoljenjem imamo določeno maksimalno letno količino vode, ki jo lahko spustimo kot industrijsko odpadno vodo in kot hladilno odpadno vodo v reko Soro.

Za optimalno porabo vodnjaške vode v proizvodnem procesu smo vzpostavili učinkovit vodni management, kjer spremljamo porabo sveže vode tako po vrsti papirja kot tudi periodično (dan, mesec, leto). Na podlagi dnevnih

količin sveže vode, vrste papirja in kakovosti vod znotraj krogotoka prilagajamo količino sveže vode.

Papirnica Goričane se zaradi proizvodnega programa specialnih papirjev in zaradi velikega števila menjav proizvodnega programa uvršča med specialne papirnice, za katere je po BAT določena maksimalna specifična poraba vode 20 m³/tono neto proizvodnje. V preglednici 2 je razvidno, da je zadnja leta specifična poraba vode v proizvodnji papirja višja od 15 m³/neto proizvodnjo.

Tretji naravni vir je zemeljski plin za proizvodnjo procesne pare oz. električne energije. Poraba zemeljskega plina je odvisna od proizvodnega programa in od tega,

PREGLEDNICA 2: Poraba energentov

	Indikator	OVD/BAT	2019	2020	2021	2022	2023 1. polletje
	PORABA VODE	Sveža voda (vodnjaki) 1.000 m ³		1.982	1.606	2.033	1.938
Sveža voda (hlajenje v energetiki) 1.000 m ³			506 (hlajenje kot termoelektrarna)	0 (hlajenje kot termoelektrarna)	565 (hlajenje kot termoelektrarna)	0 (hlajenje kot termoelektrarna)	0 (hlajenje kot termoelektrarna)
			1.429 (hlajenje kot tehnološki nameni)	1.562 (hlajenje kot tehnološki nameni)	1.461 (hlajenje kot tehnološki nameni)	1.932 (hlajenje kot tehnološki nameni)	981 (hlajenje kot tehnološki nameni)
Sveža voda (tehnološki namen proizvodnja papirja) 1.000 m ³			1.278	1.255	1.417	1.325	647
Spec. poraba tehnološke vode m ³ /ton neto	15 (BAT 20)	16,2	15,4	17,3	16,6	16,8	
PORABA ENERGIJE	Indikator	OVD/BAT	2019	2020	2021	2022	2023 1. polletje
	Zemeljski plin 1.000 Sm ³		11.386	10.632	12.169	10.292	5.185
	Nabavljena elektrika MWh		48.820	52.628	48.234	50.769	24.892
	Poraba električne energije MWh/ton neto	0,7 do 0,9	0,671	0,646	0,652	0,637	0,650
	Poraba toplotne energije GJ/ton neto	7 do 8	3,525	3,686	3,696	3,727	3,867

ali elektriko kupujemo na trgu, ali pa jo proizvajamo s kogeneracijo. Tudi v letu 2023 še naprej izkazujemo visoko energetske učinkovitost proizvodnega procesa, kot so nizke specifične porabe električne in toplotne energije v primerjavi z BAT tehnikami.

Emisije

ZRAK

Emisije v zrak nastajajo pri proizvodnji pare, pri sušenju in razrezu papirja. Monitoring emisij v zrak je predpisan z okoljevarstvenim dovoljenjem vsako tretje leto za kotlovske naprave in vsako peto leto za odpraševalne naprave, izvaja pa ga zunanja pooblaščenca ustanova. Za proizvodnjo pare imamo dve srednji kurilni napravi z ločenim izpustom v zrak, in sicer parni kotel Bosch (kovinski dimnik) in parni kotel Wagner s kogeneracijo elektrike (betonski dimnik). Z novo Uredbo o emisiji snovi v zrak iz srednjih kurilnih naprav, plinskih turbin

in nepremičnih motorjev (Ur. l. 17/18) za naprave, starejše od 27 let, velja mejna vrednost 200 mg NO_x/m³ in izvajanje monitoringa enkrat letno. Parni kotel Bosch je novejša kurilna naprava, za katero so predpisane mejne vrednosti pod 110 mg NO_x/m³ zraka, monitoring pa se mora izvesti enkrat na tri leta.

V letu 2023 smo opravili monitoring celotnega prahu v zrak in dokazali izpolnjevanje zakonskih mej. Dodatnih monitoringov ni bilo treba opraviti, saj je obratoval samo kotel Bosch, za katerega je naslednje leto predviden monitoring emisij v zrak.

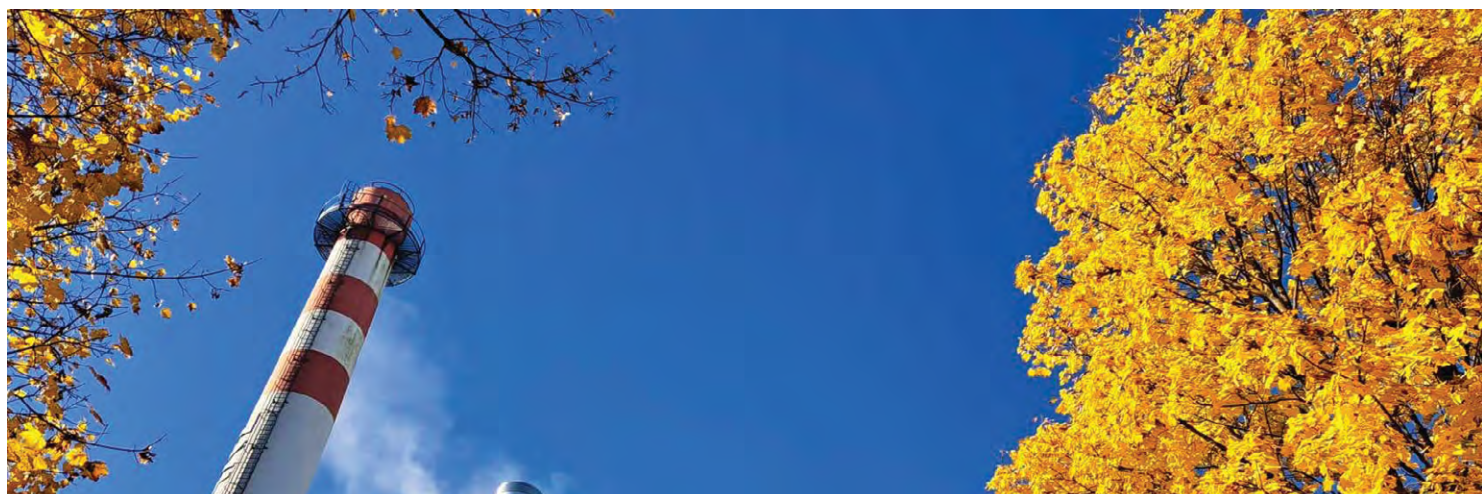
VODA

V podjetju se industrijske odpadne vode čistijo na lastni industrijski čistilni napravi. Čiščenje industrijske odpadne vode temelji na procesu mehansko-kemijskega čiščenja odpadne vode (primarna stopnja) in biološkega

PREGLEDNICA 3: Emisije snovi v ozračje

	Indikator	Okoljevarstveno dovoljenje	2019	2020	2021	2022	2023 1. polletje
Emisije v ozračje (kotel Bosch)	NO _x mg/m ³	110	68*	68*	65**	65**	65**
Emisije v ozračje (kotel Wagner)	NO _x mg/m ³	200	156*	Ni obratoval	169**	Ni obratoval	Ni obratoval
Vsi izpusti	Prah mg/m ³	150	8*	8*	8*	8*	3***

*monitoring 2018 **monitoring 2021 ***monitoring 2023



čiščenja (sekundarna stopnja). Kontrolo industrijske odpadne vode izvajamo s trajnimi meritvami in z monitoringom zunanje pooblaščenice, ki se po okoljevarstvenem dovoljenju izvaja 12-krat letno.

V preglednici 4 so prikazani kakovostni parametri iz monitoringov zunanje pooblaščenice. Monitoring v letu 2023 izkazuje, da emisije v vodotok ne presegajo mejnih vrednosti in da dosegamo zahteve iz okoljevarstvenega dovoljenja.

Hrup

Monitoring hrupa v skladu z okoljevarstvenim dovoljenjem vsako tretje leto izvaja zunanja akreditirana institucija. Dodatne meritve hrupa v letu 2023 niso bile predvidene, saj smo monitoring hrupa opravili v letu 2022, ker pa je bila na enem merilnem mestu presežena vrednost, smo po sanaciji dušilca monitoring ponovili tudi v letu 2023. Ponovni monitoring hrupa v okolju je pokazal, da so vrednosti kazalcev hrupa in koničnih ravni hrupa pod mejnimi

vrednostmi in da podjetje ne povzroča čezmerne obremenitve okolja s hrupom.

Naslednji monitoring hrupa bo izveden leta 2025.

Odpadki

V podjetju vodimo načrt gospodarjenja z odpadki, ki smo ga v letu 2022 prilagodili skladno z Uredbo o odpadkih (Uradni list RS, št. 77/22). Za vsak odpadek imamo določen izvor, označeno skladiščno mesto in prevzemnike. Odpadke, povezane z dejavnostjo, oddajamo pooblaščenim prevzemnikom, ki imajo ustrezna dovoljenja za prevoz, zbiranje in ravnanje z odpadki. Da odpadke ločimo že na izvoru nastanka, imamo manjše zabojnike označene s klasifikacijsko številko odpadka na vseh mestih, kjer odpadki nastajajo. Zaposleni redno praznijo zabojnike na ekoloških otokih in skladiščih odpadkov. Na ekoloških otokih imamo zabojnike in bokse, ki so ustrezno označeni z nazivom odpadka in klasifikacijsko številko odpadka. Za vse odpadke

PREGLEDNICA 4: Emisije snovi v vodotok

Emisije v vodotok	Indikator	Okoljevarstveno dovoljenje (meje po 1. 1. 2013)	2019	2020	2021	2022	2023 1. polletje
Suspendirane snovi	mg/l		12,5	8,5	7,5	5,6	8,90
	kg/t	0,4	0,17	0,11	0,12	0,09	0,10
KPK	mg/l		76,7	60,5	43,3	44	69
	kg/t	4**	1,04	0,79	0,70	0,70	0,86
BPK _s	mg/l	25**	13,1	8,2	6,3	6,6	7,7
	kg/t	0,5	0,18	0,12	0,10	0,11	0,10
N tot	mg/l		4,7	3,9	3,03	2,85	2,72
	kg/t	0,2	0,06	0,054	0,05	0,04	0,03
P tot	mg/l		0,034	0,11	0,245	0,254	0,226
	kg/t	0,01	0,005	0,0015	0,0039	0,0042	0,0025
AOX	mg/l		0,13	0,09	0,07	0,11	0,12
	kg/t	0,005	0,0017	0,0013	0,0011	0,0017	0,000

** Meja je določena za proizvodnjo z več kot eno menjavo na dan

PREGLEDNICA 5: Odpadki, nastali na lokaciji Goričane, d.d.

	Indikator	Načrt gospodarjenja z odpadki	2019	2020	2021	2022	2023 1. polletje
Papirni mulj	ton	1.600	2.058	1.934	1.894	753	370
Komunalni odpadki	ton	50	30	32,5	44,5	37,2	17,7
Papirna embalaža	ton	1000	702	982	997	1.033	494
Kovinska embalaža	ton	140	134	141	139	135	55
Plastična embalaža	ton	15	19,5	14,8	12,8	17,1	7,2
Sestavljena embalaža	ton			18,8	15,9	57	14,1
Lesena embalaža	ton	60	37	67	58	55	29

vodimo mesečno evidenco in zagotavljamo redna naročila za odvoz odpadkov s strani prevzemnikov ločeno zbranih odpadkov.

Za naše proizvode, dane na slovenski trg, imamo vzpostavljeno ravnanje z odpadno embalažo, ki je bilo v letu 2023 pogodbeno urejeno s podjetjem Dinos d.o.o.

V zadnjih letih smo z investicijo v nov način izžemanja mulja, ki omogoča višje koncentracije mulja, naredili velik korak naprej k zmanjšanju nastajanja papirnega mulja. Prav tako smo z dobrim vzdrževanjem disk filtra izboljšali čiščenje vodnega krogotoka na papirnem stroju, kar se kaže v zmanjšanju indeksa snovnih izgub.

Ravnanje z nevarnimi snovmi

Na področju nevarnih snovi ohranjamo nizko stopnjo tveganja, saj redno vzdržujemo skladiščne posode in črpališča. Imamo vzpostavljen načrt ravnanja z nevarnimi kemikalijami, v katerem smo opredelili vse potrebne aktivnosti za uskladitev delovanja z zakonodajo. Zaposlene redno usposabljam za ravnanje z nevarnimi snovmi in za ravnanje v primeru nezgodnega razlitja nevarnih snovi.

V sklopu pridobivanja okoljevarstvenega dovoljenja smo v letu 2023 izvedli ponovno oceno zadevnih nevarnih snovi in posodobili seznam nevarnih snovi in zadevnih nevarnih snovi, ki ga potrebujemo v povezavi z ureditvijo izhodiščnega poročila.

Izredni dogodki

V letu 2023 ni bilo izrednih dogodkov, ki bi imeli negativen vpliv na okolje.

Izvedeni okoljski cilji in programi

Vodstvo podjetja redno pregleduje okoljske vidike in tveganja ter proži projekte za doseganje okoljskih ciljev.

V začetku leta 2023 so bile zaključene prve meritve odpadnih vod, ki so potrdile delovanje biološke čistilne naprave. Vrednosti izmerjenih parametrov v odpadni vodi na iztoku iz naprave so bile v času meritev v skladu s predpisanimi mejnimi vrednostmi, kar dokazuje učinkovito delovanje biološke čistilne naprave.

Besedilo: **Tea Rezelj**

Srečanje prodajnih agentov 2023

V mesecu septembru smo na idilični lokaciji v Prekmurju po štirih letih ponovno organizirali srečanje naših prodajnih agentov. Srečanja se je udeležilo 25 agentov iz 18 držav.

Ekipi so se pridružili štirje novi agenti, ki so se na srečanju tudi osebno predstavili. Agentsko ekipo so v zadnjih letih dopolnili novi agenti za Rusijo in baltske države, Bližnji vzhod, Egipt in Grčijo.

Na srečanju so sodelavci iz razvojnega oddelka pripravili tudi predstavitve naših novih proizvodov.

Glavno srečanje je potekalo v obliki aktivne delavnice, na kateri smo si z agenti izmenjali izkušnje s terena, poglede na trenutno tržno situacijo ter trende in napovedi za prihodnje leto.

Za namen nadgradnje na prodajno-marketingškem področju smo v letošnjem letu natisnili tudi dva nova kataloga. Prvi, Pale yellow, vsebuje paleta naših barvnih papirjev, Back pocket pa specialne papirje. Kataloga sta nadaljevanje lani natisnjenega kataloga One blink, kjer smo predstavili vse naše nizkogramske papirje.



Za prihodnje leto načrtujemo še natis zadnjega od serije novih katalogov z vsebino grafičnih papirjev.



Gasilska operativna vaja v tovarni Goričane

Ob lanskoletnem obisku predstavnikov prostovoljnih gasilskih društev (PGD) in Gasilske zveze Medvode (GZM) je bila izražena želja po izvedbi operativne vaje na področju tovarne.

V Gasilski zvezi Medvode deluje šest prostovoljnih gasilskih društev, ki posredujejo v svojih požarnih okoliših in v celotni občini Medvode, odvisno od obsega nesreče - požarov, visokih vod, neurij ipd.

Operativno gasilsko vajo sva pripravila Branko Zidar, pooblaščen oseba za varstvo pred požari, izvedbo in ukrepanje zaposlenih v primeru nesreče v tovarni, in Andrej Šušteršič kot namestnik poveljnika GZM, zadolžen za gasilski del vaje. Da bi bila vaja kar čim bolj realna, sva za pridih resničnosti uporabila generator dima za zadimljenje prostora in lutko, ki je predstavljala ponesrečenca.

Scenarij vaje je predvideval, da je dne 18. 5. 2023 ob 16.30 v oddelku dodelave ob liniji za pakiranje palet Reker iz neznanega vzroka prišlo do požara. Dim so zaznali detektorji dima in v oddelku se je sprožila interna sirena iz sistema za javljanje požara. Zaposleni v tem oddelku so izvedli evakuacijo na za to določeno zbirno mesto. Skupinovodja oz. vodja oddelka je izmenskega delovodja obvestil o nastalem »požaru«, izmenski delovodja pa je skladno s prej določenim postopkom poklical na telefonsko številko regijskega centra za obveščanje, 112, in sporočil informacijo o požaru na področju tovarne Goričane. Nato je odšel proti oddelku dodelave oz. do zaposlenih v tem oddelku, da bi pridobil pomembne informacije: kakšen je požar in kje se nahaja, ali so vsi zaposleni na zbornem mestu in podobno. Te informacije je potem za pomoč intervenciji posredoval vodji gasilskih enot.

Regijski center za obveščanje je po prejemu klica aktiviral tri prostovoljna gasilska društva, kot določa GZM za prvo posredovanje v industrijskih objektih.

Regijski center za obveščanje gasilce aktivira tako, da sproži pozivnike posameznih prostovoljnih gasilskih društev. Hkrati operativni gasilci tudi na svoje mobilne telefone preko aplikacije FireApp prejmejo informacijo o sprožitvi pozivnikov za svoje društvo. Ob 16.35 so bile prve gasilske enote že na dvorišču tovarne, kjer je vodja operativne enote društva, zadolženega za požarno okolje, v katerem se nahaja naša papirnica, prevzel poveljevanje prisotnim gasilskim enotam. Operativne gasilske enote so izvedle tri notranje napade, in sicer skozi osebni vhod do pakirne linije, skozi skladišče gotovih izdelkov do pakirne linije, ter skozi južni vhod in skladišče do konca prečno-rezalnih strojev. Vsi gasilci, ki so izvajali notranje napade, so bili opremljeni z izolirnim dihalnim aparatom (IDA). Poleg izvajanja »gašenja« je bilo treba najti tudi »delavko« (lutko), ki se je ob izbruhu požara poškodovala in ostala v oddelku, ter jo odnesti iz objekta na prosto.

V tem času je na lokacijo tovarne prispel tudi poveljnik GZM in prevzel vodenje »intervencije« ter preko regijskega centra za obveščanje aktiviral še ostala tri društva v GZM, pri čemer je zahteval tako pomoč samih gasilcev kot tudi vso potrebno opremo (IDA).

Na komandnem mestu je bil stalno prisoten izmenski delovodja, ki je vodji intervencije posredoval ustrezne informacije o trenutni lokaciji požara in morebitnih drugih nevarnostih. Vodja intervencije je izmenskega delovodja zaprosil za izvedbo določenih preventivnih nalog - izklop elektrike, odpiranje požarnih kupol ipd.

Po približno 20 minutah izvajanja operativnih gasilskih nalog je bilo ugotovljeno, da so predvidene naloge po scenariju vaje zaključene, s čimer se je vaja končala. Sledil je še hiter ogled lokacije »požara« za poveljnike operativnih enot in vodstvo papirnice.



Po pospravljanju opreme je na dvorišču tovarne sledil postroj sodelujočih gasilcev, ki jim je bil predstavljen kratak povzetek vaje, vodstvo papirnice pa je posredovalo nekaj pomembnih informacij o tovarni, ki so za gasilce ključne v primeru resničnega požara ali druge nesreče. Hkrati so se gasilcem tudi zahvalili za sodelovanje pri vaji.

Na vaji je sodelovalo 32 operativnih gasilcev iz PGD Sora, PGD Preska - Medvode, PGD Zgornje Pirniče, PGD Smlednik, PGD Zbilje, PGD Spodnje Pirniče - Vikrče - Zavrhn in GZ Medvode (ožje poveljstvo).

Kot član ožjega poveljstva GZM se v imenu vseh gasilcev zahvaljujem vodstvu podjetja, da je po daljšem času spet organiziralo operativno gasilsko vajo na območju tovarne. Le tako lahko namreč izboljšamo pripravljenost in informiranost operativnih gasilcev za primer resničnega požara ali druge nesreče v papirnici.

Reka Sora je avgusta poplavela mizarsko delavnico

4. avgusta ponoči se je nad Škofjeloškim hribovjem in v severnem delu Slovenije dobesedno odprlo nebo. Ob kombinaciji vzhodnih vetrov in nizkega zračnega tlaka je v relativno kratkem času padla ogromna količina padavin v obliki dežja. Naša tovarna stoji tik ob mirni reki Sori, ki nam že leta daje prepotrebno energijo in vodo kot surovino v procesu proizvodnje papirja, vanjo pa se s hribovja steka veliko hudournikov, zaradi česar tudi sama reka Sora velja za hudourniško reko, in zgodilo se je to, česar smo se potihoma bali.

Reka je v zelo kratkem času začela hitro naraščati in dosegati neobičajno velike pretoke. Približno ob pol sedmih zjutraj, ko smo prihajali v službo, je ob tovarni že

grozila, da bo prestopila meje svoje struge. Iz nižje ležečih objektov ob reki smo začeli z odvažanjem repro materiala, embalaže, ki jo uporabljamo pri pakiranju papirja. To so iverni pokrovi, ki jih dodajamo na palete kot zaščito za pole papirja pri skladiščenju palet.

Ker je v naslednje pol ure reka dobesedno podivjala, nam ni preostalo drugega, kot da smo viličarje in osebje umaknili na varno, kjer smo lahko samo čakali in nemo opazovali silno moč naraščajoče reke.

Narediti nismo mogli ničesar več, lahko smo samo upali, da bo škoda čim manjša. Poplavelo nam je mizarsko delavnico, kjer je voda segala kar 2,9 m visoko. V preteklosti smo že imeli poplavljene prostore, a voda nikoli ni dosegla takšne višine. Posledično so bili poplavljeni vsi stroji v delavnici.



Zaradi bliskovitega naraščanja vode nismo uspeli rešiti skorajda ničesar, razen nekaj paketov ivernih plošč. Vse, kar ni bilo pritrjeno, na primer mizarske stroje, je reka odnesla s seboj ali prekrila z muljem in blatom.

Po uničujočem pohodu reke smo se že naslednji dan lotili odpravljanja posledic ujme. Najprej so zaposleni pričeli s čiščenjem naplavin, pranjem strojev in naprav, ki jih reka ni odnesla. Na hitro smo poiskali in pripravili prostor, kjer smo lahko začeli s pripravo materiala in posledično zagotovili, da sta razrez in pakiranje papirja nemoteno potekala naprej.

Sprejeli smo odločitev, da takoj začnemo s pripravo nove lokacije za mizarsko delavnico, saj glede na globalno segrevanje in verjetnost ponovitve podobnih z vremenom povezanih dogodkov v prihodnje ni smiselno ostajati na sedanjí lokaciji delavnice tik ob običajno mirni in lepi reki Sori.



4. 8. 2023

1924

1. 11. 1990

2. 9. 1965

1922

Poplave in dan solidarnosti

Poplave v začetku avgusta 2023 so bile največja naravna nesreča v samostojni Sloveniji doslej.

Seveda je do poplav že večkrat prišlo ob izrednih padavinah, vendar pa nikoli istočasno v skoraj dveh tretjinah Slovenije.

Katastrofalne poplave so delno prizadele tudi naše podjetje.

Kot kolektiv smo se uspešno odzvali na vse težave, ki jih je prinesla podivjana Sora in hitro ter ustrezno reagirali, da smo lahko zagotovili nemoten delovni proces.

Poleg srečnih okoliščin sta bili pri tem velikega pomena samoiniciativnost in pripadnost zaposlenih v podjetju.

Sledila sta čiščenje in solidarnostni dan, ko se je delovni akciji pridružilo veliko zaposlenih, na pomoč pa so nam priskočili tudi zaposleni iz sosednjega podjetja.

Še enkrat hvala vsem, ki ste na kakršen koli način pomagali prizadetim v poplavah.



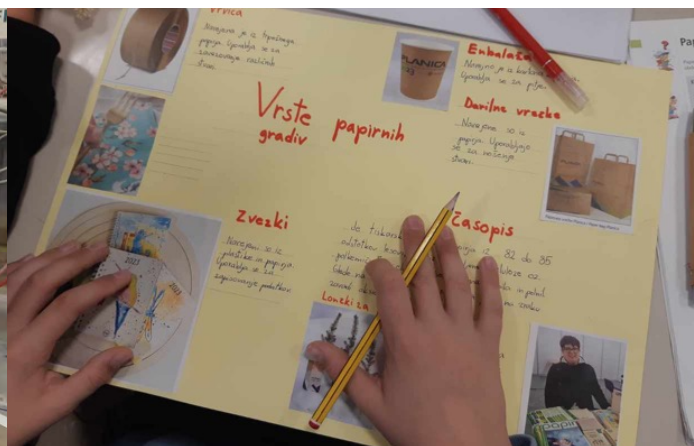
Tehnični dan v papirnici Goričane

Na videz preprosta in samoumevna stvar, kot je papir, šolarjem ne predstavlja predmeta posebne obravnave. Čeprav se z njim srečujemo na vsakem koraku, o njem vemo premalo, sploh pa ga premalo cenimo.

KAJ JE PAPIR?

- Iz česa je in kako se izdelava?
- Katere vrste papirja poznamo?
- Za kaj vse lahko uporabljamo papir?
- Katera je osnovna surovina za izdelavo papirja?
- Zakaj je pomembno zbiranje starega papirja?

Vse to in še mnogo več o papirju se otroci v 6. razredu osnovne šole učijo pri predmetu Tehnika in tehnologija. Da bi lahko iz prve roke videli postopek izdelave papirja, jim naša papirnica že več let omogoča ogled proizvodnje. Otroci so vedno navdušeni nad obiskom, v šoli pa potem izdelajo še različne plakate.



ALI VEŠ?

- Papir je ena od snovi, ki jih je najlažje predelati in znova uporabiti.
- Nekatero vrsto papirja je mogoče predelati celo sedemkrat.
- Ena tona recikliranega papirja reši 17 majhnih ali dve veliki drevesi.
- Povprečni Slovenec na leto porabi 185 kg papirja.
- Proizvodnja recikliranega papirja do 95 % zmanjša onesnaževanje zraka.
- Za izdelavo ene tone papirja potrebujemo 24 dreves.

Znanje je zaklad, ki povsod spremlja svojega lastnika

(kitajski pregovor)

Vlaganje v zaposlene je ključ do uspeha vsakega podjetja. Prepoznati zavzetost in željo po poglobljanju znanja iz papirne dejavnosti je izrednega pomena, čeprav naša panoga na žalost nima možnosti formalnega izobraževanja. Kljub zaostrenim gospodarskim razmeram smo v Goričanah vedno naklonjeni vsem aktivnostim s področja izobraževanja, ki naše zaposlene motivirajo pri delu in jim omogočajo uresničiti osebni in karierni napredek. Velik pomen dajemo medgeneracijskemu sodelovanju in prenosu znanja na mlade kadre, saj se vse bolj nahajamo v času, ko se upokojujejo sodelavci, ki so razvoj naše družbe spremljali trideset ali štirideset let, mnogi pa tudi dlje.

V letošnjem letu smo bili prisotni na več mednarodnih konferencah in sejnih s področja proizvodnje papirja in papirnih izdelkov, ki so potekale tako doma kot v tujini. Velik pomen dajemo tudi izobraževanjem s področja novih tehnologij, v katera so vključeni oddelki vzdrževanja.

Maja letos je izobraževanje uspešno zaključila že sedma generacija papirniške šole, katere se je udeležilo šest kandidatov iz oddelka dodelava, razvoj in proizvodnje papirja. Poglobljeno znanje iz papirne tehnologije je prav gotovo velika pridobitev pri vsakodnevni nalogah, s katerimi se zaposleni srečujejo na svojih delovnih mestih.

Prav tako maja pa smo omogočili ogled Luke Koper še sodelavcem, ki se prvotnega izleta, organiziranega novembra 2022, niso mogli udeležiti. Tako kot prva je bila tudi druga skupina navdušena nad impozantnostjo luke in nad zanimivostmi, ki jih je predstavil vodič. Izlet se je v čudovitem vzdušju, prav tako kot v prvo, zaključil z okusnim kosilom v Marezigah.





INTERVJU:

Jan Janžovnik

- rad sem papirničar

Kratka predstavitev: ime, funkcija, izobrazba, v katerem podjetju delate, delovne izkušnje

Moje ime je Jan Janžovnik. Imam družino, sem poročen, oče punčki in fantku. Imamo tudi ljubljenska, mačjo zverinico pasme Maine Coon. Po srednješolski izobrazbi sem ekonomski tehnik. Ker nisem pristaš rutine, sem se ob delu vpisal na višješolski program Inženir informatike in bom kmalu diplomiral.. Delam kot I. pomočnik na papirnem stroju, odgovoren sem za sušenje in premazovanje papirja. Preden sem se leta 2016 zaposlil v Goričanah kot II. pomočnik na PS, sem 5 let delal v kopirnici in tiskarni.

Kako ste prišli v papirno industrijo? Kdaj ste se prvič srečali s papirništvom?

V to industrijo sem prišel, ko mi je znanec na hitro predstavil papirnico Goričane, kaj se dela in kako. Iz radovednosti sem poslal prijavo v papirnico in dobil službo. Ko sem prvič stopil v proizvodnjo, sem mislil, da sem stopil na vesoljsko ladjo. S papirništvom sem se prvič srečal, ko sem bil star 5 let. Oče je bil voznik za Dnevnik in me je večkrat peljal skozi tiskarno in ekspedit.

Kaj vam je v papirni industriji všeč?

Všeč so mi raznolikost in razgibanost samega dela ter iskanje rešitev. Pogosto se pojavijo izzivi, ki jih je treba rešiti v najkrajšem možnem času. Seveda so tu še mnoga znanja, ki jih nameravam pridobiti v prihodnjih letih v proizvodnji, hkrati pa z rekonstrukcijo stroja vedno pride kaj novega.



Kaj bi izpostavili kot največjo šibko točko naše industrije?

Izpostavil bi štiriizmensko delo in usklajevanje urnikov zaposlenih. Zaposleni se mora zaradi štiriizmenskega dela usklajevati z družino, kar lahko predstavlja velik izziv.

Kje se vidite v prihodnje?

V papirni industriji se v prihodnje vidim v pripravi snovi, kot strojevodja PS in sčasoma tudi kot izumski delovodja. Ker rad združujem različne panoge, se vidim tudi pri izboljšavi računalniško-programskega vidika proizvodnje.

Zabavna anekdota iz papirniškega življenja

Ko sem bil prisoten pri prvem večjem zastoju, še nisem vedel, kako delati, da se ne naprezam preveč. Seveda sem bil ves premočen. Prišel sem v nadzorno sobo, delovodja pa me je pogledal in me vprašal: "Kvadratni, ali veš, zakaj si tako moker?" Odgovoril sem, da zato, ker sem delal. On pa nazaj: "Ne! Moker si zato, ker 10 let nisi nič delal!" Pol ure zatem sem naju zalil z večjo količino vode in sva bila oba mokra.



INTERVJU:

Marko Cvrtila

Kaj bi na kratko povedali o sebi?

Moje ime je Marko Cvrtila, star sem 40 let in prihajam iz Kamnika. Po poklicu sem inženir informatike. Sem pozitivna oseba, ki rada ustvarja ter je odprta za nova spoznanja in učenje. Življenje dojemam kot neizmerno paleto znanja, ki ga rad odkrivam preko različnih hobijev. Pri opravljanju dela me spremljajo odločnost, samostojnost, kreativnost in natančnost. Veliko mi pomeni odnos med zaposlenimi, saj sem mnenja, da je skozi življenje treba hoditi skupaj, si pomagati in se spodbujati.

Kdaj ste se zaposlili v podjetju, na katerem delovnem mestu in katere naloge opravljate?

V podjetju Goričane, d. d. sem se zaposlil v začetku oktobra 2023 in zasedel delovno mesto informatika. Moje naloge so priprava novih delovnih postaj (računalnikov), tiskalnikov, administracija e-naslovov, nameščanje operacijskega sistema Windows in paketov Office, zlasti pa skrb za nemoteno delovanje perifernih naprav in aplikacij pri uporabnikih.

Po čem je po vašem prepoznavna naša papirnica?

Vsekakor po začetkih izdelave prvega papirja, ki segajo nazaj v 18. stoletje, trenutno pa po proizvodnji nemasovnih, brezlesnih nizkogramskih papirjev.



Kaj vas pri vašem delu motivira?

Že od malih nog sem rad v stiku s tehničnimi napravami. Želim razumeti njihovo delovanje, protokole komunikacije med strežniki in delovnimi napravami, predvsem pa me motivira želja po dinamičnem delovnem okolju. S proizvodnjo do sedaj še nisem imel izkušenj, saj izhajam iz gradbeno-prodajne panoge, zato sem se odločil, da se seznanim še s tem področjem.



Kateri so vaši najljubši hobiji oz. s čim se ukvarjate v prostem času?

V prostem času se posvečam predvsem družini, sem poročen in imam dva sinova. Ko ostane še kaj časa, zelo rad kolesarim, tako cestno kot tudi gorsko. Ljubiteljsko se ukvarjam s 3D tiskanjem, za »kulturno hrano« pa poskrbim z obiskom ljubljanske Drame ali Mestnega gledališča.

Kakšno je vaše idealno delovno okolje?

»Idealno delovno okolje« ... tu bi se dalo razpravljati, vendar menim, da mora vsak posameznik najprej zelo dobro spoznati sam delovni proces podjetja. Na podlagi pridobljenega znanja o podjetju si lahko ustvariš delovno okolje, kjer se dobro počutiš, rad opravljaš svoje delo, imaš spoštljiv odnos do sodelavcev in tako rad prihajaš na delovno mesto.

Katere so vaše največje vrline?

Držim se načela, da če se nekaj dogovorimo, to tudi izpeljem. Sem vztrajen. Če naletim na določen problem, si to vzamem kot izziv in želim zadevi priti do dna.

Najljubša knjiga?

Na tem področju nisem ravno vzor, ker se poslužujem digitalnih vsebin in zapisov, ki jih pridobim s spleta. Sem pa nazadnje prebral Bolivijski dnevnik Ernesta Che Guevare.

Najljubša spletna stran?

Pogosto zaidem na spletno stran www.bolha.com, ker velikokrat kaj prodajam in tudi kupujem.

UPOKOJITVE 2023

V letu 2023 so se do izdaje časopisa upokojili štirje sodelavci:

Marjanca Trampuš, Anton Košenina, Alojzij Jeraj, Slavko Čurguz.

JUBILANTI 2023

Tudi letos smo z veseljem podeljevali nagrade za zvestobo podjetju.

Za **40 let:**

Sakib Čelić in Marjan Plestenjak.

Za **20 let:**

Mojca Podjed, Gregor Ljubec, Petra Hunjadi.

Za **10 let:**

Nataša Burgar, Vanda Stenovc, Ambrož Kovač, Robert Štiftar, Jože Malej, Jure Zor.

Vsem iskrena hvala!

NOVI DRUŽINSKI ČLANI NAŠIH SODELAVCEV

Prihoda novega družinskega člana so se v letošnjem letu razveselili štirje sodelavci:

Ken in Nina Stegu Bobnar (sin Nik), Izet Alešević (hči Dalija), Jure Zor (hči Vita).

Čestitamo!



GORIČANE

Vesele božične praznike
in srečno novo leto 2024.

www.goricane.si